

615(E)

HTG #2 460

Tuotteen kuvaus

Chesterton® 615(E) HTG #2 460 on se rasva, jota käytetään kaikkein vaativimpiin voitelutarpeisiin. Se on yleiskäyttöinen työmyyrä, jolla on erinomaiset suurpaineominaisuudet. Koska sen lämpötilaraja on 204 °C, se toimii lämpötiloissa, jotka ovat paljon korkeammat kuin useimmilla tavanomaisilla petrolirasvoilla.

Tuote sopii yhteen useimpien muiden yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa ja sillä on erinomainen leikkauslujuus ja korroosionkesto. Silloinkin kun tuote sisältää jopa 50 % vettä, se säilyttää suoja-kalvonsa ja kestää äärimmäisen korkeita paineita.

Chestertonin 615(E) HTG #2 460 voidaan käyttää kaikkialla teollisuuslaitoksissa. Se on erityisen edullista runsaasti vettä sisältävässä ympäristössä, kuten sellu- ja paperitehtaissa, esimerkiksi kaivostöissä esiintyvissä suurissa paineissa ja esimerkiksi terästehtaissa esiintyvissä äärimmäisen korkeissa lämpötiloissa. Sitä voidaan käyttää kuljettimien, rouhimien, murskaimien, laakereiden, leikkurien, puhaltimien, valssaimien, siirtonosturien, konepuristimien, nokkapyörien, vipunivelten, ohjauskiskojen, koneen ohjaimien ja luistien rasvaamiseen sekä teollisuuslaitosten ja laivojen koneissa ja laitteissa, jotka altistetaan äärimmäisen korkeille lämpötiloille ja paineille.

Koostumus

Chestertonin 615(E) HTG #2 460 valmistetaan petrolipohjaisesta öljystä, joka käsitellään vedyllä mahdollisimman hyvän homogeenisuuden saavuttamiseksi. Rasva sakeutetaan uutta polymeeritekniologiaa käyttäen, jolla saadaan aikaan rasva, jolla on verraton leikkauskestävyys ja erittäin korkea tippumispiste. Suurella nopeudella toimivista laakereista tapahtuva, kalliiksi käyvä vuoto on käytännöllisesti katsoen menneisyyden ongelma, joka voidaan poistaa 615(E) HTG #2 460.

* Käyttökohteissa, joissa esiintyy satunnainen elintarvikkekosketus tai joissa vaaditaan pinnan tummumattomuutta, tulee käyttää Chesterton® 622, 625, 629 tai 630.

Tyypillisiä fysikaalisia ominaisuuksia

Ulkonäkö	ruskea
Kovuus, NLGI (DIN 51 818)	2
Pintarakenne	sileä sakeus
Ominaispaino	1,0 g/cm ³
Tippumispiste (ASTM D 566, DIN 51 801/1)	>280°C
Tunkeutuminen (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
4 kuulun kulutuskoee (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Halkaisija	0,4 mm
Hitsautuminen	650 Kg
Kulumisindeksi	65
Lämpötila-alue	
Yli 170 °C:n lämpötilassa on voideltava useammin	-40°C-204°C
Öljyn erotus, poistuma-% (IP 121)	0,2%
Vesihuuhtoutuvuus (ASTM D 1264) 79°C	1,0%
Korroosionkesto (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 tuntia, 50 mikrometrin kalvon paksuus
Perusöljyn viskositeetti (ASTM 445, DIN 51 561)	
@ 40°C	450 mm ² /s
@ 100°C	31 mm ² /s

615(E) HTG #2 460 käytetty lisäainepakkaus aikaansaa merkittävän ominaisuusyhdistelmän.

29,5 kg:n Timken OK -kuormitus saavutetaan käyttämättä antimonin ja lyijyn kaltaisia raskasmetalleja. Erinomainen vesihuuhtoutumisen ja korroosion kesto saadaan aikaan tuotteessa inhibiittoreilla, joiden ansiosta 615(E) HTG #2 460 pysyy toimivana pitempään, jolloin uudelleenrasvauksen vaatimia seisokkeja on vähemmän. Antioksidantit estävät monissa kilpailijoiden tuotteissa ajan mittaan esiintyvän kovettumisen ja kiteytymisen.

Käyttäjät voivat olla varmoja siitä, että Chestertonin 615(E) HTG #2 460 valitessaan he valitsevat tuotteen, jota voidaan käyttää käytännöllisesti kaikkialla laitoksessa* perusrasvaustarpeista aina kaikkein vaikeimpiin käyttöolosuhteisiin.

Käyttöjä

Käytetään teollisuuslaitoksissa, joissa voiteluaine altistuu käyttöolosuhteiden vuoksi äärimmäisen suurelle kuumuudelle ja paineelle. Esimerkkejä Chestertonin 615(E) HTG #2 460 käyttävistä teollisuudenaloista ovat teräs-, sellu- ja paperi-, kaivos-, kuljetus-, kivihiili ja malmi-, rakennus-, metallinvalmistus- ja laivateollisuus.

Ominaisuuksia

- Erinomaista äärimmäisen suurille paineille ja lämpötiloille.
- Ensiluokkainen vesihuuhtoutumisen kesto.
- Poikkeuksellinen leikkauslujuus.
- Hapettuminen estetty.
- Ei sisällä myrkyllisiä raskasmetalleja.
- Yhteensopivaa useimpien yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa.
- ISO 12924: L-XD GIB2
- DIN 51502:KP2S-40

Käyttöohjeet

Levitä rasvauspuristimella tai siveltimellä paikallisesti. Pyyhi rasvanipat lian poistamiseksi ennen rasvauspuristimien käyttöä. Älä ylikuormita laakereita; käytä tarpeeksi rasvaa vain tyhjien paikkojen täyttämiseen. Rasvaa säännöllisesti.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen tämän tuotteen käyttöä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI KÄYMIÄ TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MAAHANTUOJA:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan
käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company
USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. 615(E) HTG#2 460 - FI

615(E) HTG#2 460 - FINNISH

REV. 04/18